

Productieplanner (Genemuiden)

Ben jij die professional die in een groeiende organisatie, met just-in-time leververplichtingen aan de markt, gedreven en servicegericht de productie – over meerdere productielijnen - gaat plannen? Dan wil de Condor Group, in het bijzonder Vebe Floorcoverings in Genemuiden, graag met je kennismaken!

Wat ga je doen?

Binnen ons logistieke team ben je verantwoordelijk voor de productieplanning van één van onze afdelingen. Je ontwikkelt en borgt de maximale balans tussen productieoptimalisatie en klantvraag. Binnen de organisatie werk je professioneel en intensief samen met alle relevante afdelingen (o.a. operations en customer service) bij het bedienen van de klant. Je acteert proactief en je anticipeert op wijzigingen. Je acteert vanuit een integrale benadering. Je realiseert in elke situatie een totaalafstemming van belangen, mogelijkheden en kansen. Te allen tijde voorzie je vanuit je functioneren de keten met correcte en up-to-date informatie. Dagelijks communiceer je met leveranciers inzake lopende grond- en hulpstofbestellingen.

Wie ben jij?

Voor deze functie kijken wij uit naar een kandidaat met:

- HBO werk- en denkniveau (hbo-logistiek);
- Enige jaren ervaring als (productie-)planner;
- Uitstekende communicatieve vaardigheden en stressbestendig;
- Proactieve en klantgerichte werkhouding;
- Gedegen kennis van MS-office (in het bijzonder Excel);
- Kennis van ERP systemen (Dynamics AX en AS/400 is een pre);
- Beheersing Duitse en Engelse taal in woord en geschrift.

Wat wij je bieden:

Wij bieden je een aantrekkelijke fulltime functie, 38 uur per week, als productieplanner in een groeiende organisatie met unieke, innovatieve projecten voor (inter)nationale klanten. Je werkt met een ambitieus en enthousiast team en je kunt rekenen op goede arbeidsvoorwaarden (onder andere een jaarlijkse gratificatie) en ruime mogelijkheden om je persoonlijk te ontwikkelen.

Over de Condor Group

De Condor Group is een toonaangevende producent van textiele vloerbedekking en wereldwijd actief. In een “state of the art” machinepark en samen met zo’n 900 collega’s wordt er dagelijks gewerkt aan innovatieve oplossingen voor woningen, kantoren, auto’s, tuinen en sportvelden. Als productietechniek staan “Tufting” en “Non Woven” centraal.

Interesse?

Mail je C.V. naar Afdeling PenO via werk@condor-group.eu

Trefwoorden: logistiek, supply chain, productieplanning, productie, planning, planner, automotive, Dynamics AX, AS/400, commercieel, Genemuiden, Hasselt, Overijssel, Drenthe